



Общество с ограниченной ответственностью
«ОМЗ-Спецсталь»

Ижорский завод д. б/н, Санкт-Петербург, Колпино, 196650
Тел./факс: (812) 322-88-67, 322-80-07; E-mail: specsteel@omzglobal.com, www.omz-specialsteel.com
ОКПО 33902054 / ОГРН 1026605609348 / ИНН 6673089388 / КПП 783450001

От 28.11.2014 № 2018100/537

На _____ от _____

Заместителю генерального
директора ФГУП ЦНИИ КМ
«Прометей»

Г.П. Карзову
ф. 710-37-56

ОТЗЫВ

на автореферат Коротовской СВ. «Разработка технологии термомеханической обработки, обеспечивающей унификацию судостроительных и трубных сталей по химическому составу за счет формирования ультрамелкозернистой и субмикрокристаллической структуры», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Последние несколько лет в связи с необходимостью обновления парка судов в Российской Федерации возросло потребление листового проката для судостроения. При этом, судостроительные верфи отдают предпочтение предприятиям-изготовителям проката, обеспечивающим поставку сразу всего объема металла для строящейся конструкции. А это до пяти категорий прочности стали и широкий спектр толщин и габаритов листов, причем для каждого класса прочности, зачастую, применяется индивидуальный химический состав, повышая себестоимость листового проката для судостроения.

В связи с этим, идея объединения химических составов, востребованной в больших объемах, стали для магистральных трубопроводов и двух категорий прочности судостали, крайне своевременна и интересна. Этому служит подтверждением обеспечения промышленных поставок стали непосредственно после ее разработки.

Масштабные научные исследования особенностей формирования структуры приложении пластической деформации по разным температурным, и что важно – дробно-деформационным схемам, позволили установить условия стабильного формирования структурных элементов размером до 1 мкм в обедненном химическими элементами составе и подтвердить это результатами EBSD-анализа. Это крайне важно, поскольку современный уровень развития материаловедения качественных сталей указывает на то, что применение

вх №	то, что применение	в дело
01.12.2014 г.		
Основн.	2	л.
Прил.		подп.

оптических методов исследования структуры явно не достаточно, а тонкие фольги – слишком локальный метод. Как показал автор, для детального исследования необходимо комплексное использование дилатометрического метода и высокоточного EBSD-анализа.

Между тем, из автореферата не ясно, делал ли автор исследования для обоснования всех технологических стадий термомеханической обработки (нагрев, черновая стадия, толщина подката) или разрабатывали только режим чистовой стадии прокатки и ускоренного охлаждения, а остальные использовались, как для трубного проката.

Диссертационная работа «Разработка технологии термомеханической обработки, обеспечивающей унификацию судостроительных и трубных сталей по химическому составу за счет формирования ультрамелкозернистой и субмикрокристаллической структуры», судя по материалам автореферата является законченной научно-исследовательской работой, имеющей практическое значение. Она отвечает требованиям ВАК РФ, а ее автор Коротовская Светлана Владимировна заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

С уважением,

Главный металлург

М.В. Колодкин

